



Zalety robotów 6-osiowych

data aktualizacji: 2022.05.11



Automatyzacja w przemyśle postępuje z wielu względów w tym przede wszystkim technologicznych, społecznych, a także ekonomicznych. Do najczęściej powoływanych zalet automatyzacji procesów produkcyjnych zalicza się zwiększoną wydajność i minimalizację strat ze względów jakościowych. Szczególne znaczenie kompaktowych rozwiązań pojawia się wszędzie tam, gdzie przestrzeń linii produkcyjnej jest ograniczona. Jakie są zalety kompaktowych robotów?

Charakterystyka i główne cechy przemysłowych robotów 6-osiowych

Roboty przemysłowe pozwoliły na znaczne ulepszenie procesu produkcji pod względem wydajnościowych. Jednym z najbardziej kompaktowych i precyzyjnych modeli robotów tego typu jest [robot 6-osiowy](#). Jego niewielkie rozmiary idealnie spełniają trzy najważniejsze kryteria liczące się dla miejsc, w których linia produkcyjna nie może zajmować dużo miejsca ze względu na ograniczoną przestrzeń. Kryteria te to kompaktowość, wydajność i maksymalna dokładność.

Inaczej niż w przypadku standardowych robotów przemysłowych, robot ten nie stanowi złożonego i samodzielnego systemu, który programowany jest przy pomocy wewnętrznego języka programowania. Jest natomiast sterowany tak jak każdy element automatyki. Robot ten ze względu na swoje kompaktowe rozmiary i wszechstronne zastosowanie wykorzystywany jest z powodzeniem w wielu gałęziach przemysłu.

Jakie zalety mają przemysłowe roboty 6-osiowe?

Wyposażony w składany system ramion robot pozwala na redukcję czasu cyklu i zmniejszenie trajektorii ruchu. Robot 6-osiowy dostosowany jest do montażu do podłogi lub sufitu. Dzięki możliwości kompaktowego składania się i pracy idealnie nadaje się do niewielkich przestrzeni. Ramię robota z powodzeniem unika przeszkody, a nowoczesna technologia pozwala na zredukowanie własnych drgań, co przekłada się na wyjątkową szybkość i precyzję. Robot zajmuje niewiele miejsca, jest również bardzo łatwy w obsłudze i implementacji. Posiada wbudowany sterownik, a do tego ma spory udźwig jak na tego typu urządzenie przy jednoczesnym odpowiednim dla małych przestrzeni zasięgu.

Robot nadaje się do pracy w przestrzeniach zamkniętych, ze względu na unikatową funkcję ruchu w ciasnych miejscach. Konstrukcja ramienia jest niezwykle solidna, wydajność ruchu to również jego duża zaleta. Co więcej, robot jest szybki i bardzo precyzyjny.

Jakie zastosowanie mają przemysłowe roboty 6-osiowe?

Niektóre z modeli robotów 6-osiowych mogą pracować samodzielnie albo stanowić część zintegrowanego systemu, posiadając dodatkowo możliwość kontrolowania urządzeń peryferyjnych. Kompaktowa budowa i wysoka precyzja sprawiają, że robot przemysłowy tego typu sprawdza się nie tylko w klasycznych instalacjach przemysłowych, ale także w ośrodkach naukowych i badawczych. Z powodzeniem może być wykorzystywany do precyzyjnego montażu i mikro-precyzyjnego pozycjonowania. Sprawdza się przy testowaniu i kontroli jakości oraz przy przenoszeniu elementów i precyzyjnym dozowaniu. W związku z tym robotów 6-osiowych używa się w branży elektronicznej, farmaceutycznej, medycznej, czy związanej z precyzyjną pracą nad mechanizmami w zegarkach.

Artykuł sponsorowany.

Źródło: <https://www.infoilawa.pl/aktualnosci/item/67527-zalety-robotow-robot-6-osiowych>