



Dlaczego osłona maszyn to istotny element BHP w halach przemysłowych?

data aktualizacji: 2024.03.19



Bezpieczeństwo w zakładach przemysłowych przybiera naprawdę wiele form. Wśród nich nie można pominąć istotnego elementu, jaki stanowi odpowiednie zabezpieczenie maszyn. Osłona maszyn stanowi środek ochronny pracowników przed zagrożeniami, które wiążą się z wciągnięciem, zmiążdżeniem lub wkręceniem przez działający sprzęt. Współcześnie, gdy tempo produkcji jest naprawdę wysokie, ryzyko popełnienia błędu związanego z nieprawidłową obsługą maszyny jest naprawdę wysokie. Osłona stanowi jedną z pierwszych linii obrony przed potencjalnym niebezpieczeństwem. Ponadto, takie rozwiązania doprowadzają również do zmniejszenia emisji hałasu urządzenia, co zaś przekłada się na lepsze warunki pracy całego zespołu. Zastosowanie osłon może zwiększyć efektywność oraz wydajność produkcji. Brak lub nieprawidłowe zamontowanie ścianek przemysłowych może przyczynić się do przestoju czy awarii, właśnie w ten sposób narażając przedsiębiorców na straty. Obecny rynek oferuje nam szereg różnego rodzaju zabezpieczeń maszyn – warto poznać je lepiej.

Rodzaje osłon zabezpieczających maszyny przemysłowe

Systemy ścianek przemysłowych dzielą się na stałe oraz ruchome. Już sama nazwa sugeruje, czego konkretnie można spodziewać się po tych konstrukcjach. W przypadku elementów stałych, osłony zazwyczaj połączone są z maszynami za pomocą elementów mocujących. Ścianki ruchome to zaś

systemy łączone przez profile aluminiowe. Tego typu osłony pojawiają się wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność demontażu w określonych sytuacjach – spełnia swoje zadanie tylko w momencie, gdy jest ona zamontowana. Osłony maszyn wykonywane są z różnych materiałów, wśród których prym wiodą tworzywa sztuczne. Cenione za swoją wytrzymałość na uszkodzenia mechaniczne, wykorzystywane są między innymi przez firmę [Omega System](#). To bardzo ważne, by osłony spełniały szereg konkretnych wymagań. Wśród najważniejszych właściwości, jakich wymaga się od tego typu konstrukcji, znajdują się między innymi wytrzymałość oraz szybki montaż i demontaż (w przypadku systemów ruchomych). **Odpowiedni dobór osłony mającej zapewnić pełne zabezpieczenie nie jest wyłącznie kwestią przepisów, lecz także zasad ekonomii.** Osłony to bowiem zakup długoterminowy, gwarantujący efektywność oraz bezpieczeństwo. Brak zabezpieczeń naraża na horrendalne koszty związane z awariami czy wypadkami przy pracy, po których osoby poszkodowane udają się często na długie zwolnienia. O wiele rozsądniej jest więc zdecydować się na inwestycję w rozwiązanie, które zdecydowanie się sprawdza.

Czy osłona przemysłowa może uratować życie?

Hale logistyczne, przemysłowe oraz magazynowe to miejsca, w których praca trwa niemal całą dobę. Chaos, wysokie natężenie dźwięków, przemieszczanie czy ludzka nieuwaga to jedne z najczęstszych przyczyn wypadków w tego typu przedsiębiorstwach; wiele niebezpiecznych sytuacji wiąże się z nieprawidłową obsługą maszyn. Niestety, **tęgo typu wypadek może skończyć się nie tylko utratą zdrowia, a nawet życia.** Z tego powodu przedsiębiorcy mają obowiązek zadbać o kompleksowe zabezpieczenie całego obiektu, stosując sprawdzone i przetestowane formy ochrony. Jedną z nich jest zamontowanie osłon przemysłowych. Idąc tym tokiem, możemy jasno stwierdzić, że dobrze dobrana osłona przemysłowa jest w stanie uratować czyjeś życie. Warto zdecydować się na konstrukcje oferowane przez sprawdzonych sprzedawców; dbają oni nie tylko o renomę swoich produktów, lecz również przykładają ogromną wagę do tego, by spełniały one wszelkie normy oraz posiadały niezbędne certyfikaty świadczące o ich jakości. Wybierz mądrze – postaw na osłony do maszyn przemysłowych.

Artykuł sponsorowany.

Źródło:

<https://www.infoilawa.pl/aktualnosci/item/73931-dlaczego-oslona-maszyn-to-istotny-element-bhp-w-halach-przemyslowych>