



Drabiny magazynowe - jak usprawniają pracę?

data aktualizacji: 2026.09.16



Wysokie regały pozwalają efektywnie wykorzystywać kubaturę magazynu, ale jednocześnie utrudniają dostęp do produktów umieszczonych na górnych poziomach. Odpowiednio dobrana drabina magazynowa skraca czas potrzebny na sięgnięcie po towar, ułatwia inwentaryzację i ogranicza konieczność improwizowania przy użyciu przypadkowych podestów. Jej konstrukcja powinna odpowiadać wysokości regałów, szerokości alejek oraz częstotliwości wykonywania zadań.

Szybsze kompletowanie i odkładanie towaru

W magazynie liczy się nie tylko prędkość poruszania się pomiędzy regałami, lecz także sprawny dostęp do każdej półki. **Drabina wyposażona w koła może być łatwo przesuwana do kolejnego stanowiska, a po ustawieniu powinna zapewniać stabilne podparcie.** Pozwala to ograniczyć czas tracony na przenoszenie ciężkiego sprzętu oraz zmniejszyć liczbę zbędnych przejść. Korzyść jest szczególnie zauważalna w obiektach, w których pracownicy wielokrotnie w ciągu zmiany pobierają niewielkie produkty z różnych poziomów regału.

Drabiny i podesty różnych typów można porównać pod adresem

https://sklep.rusztowania-drabiny.pl/drabiny-faraone-c-2_168_170.html. W asortymencie **AWEX** dostępne są konstrukcje przeznaczone do odmiennych zastosowań, dlatego przed zakupem warto

przeanalizować rzeczywisty przebieg pracy. Model odpowiedni do sporadycznego sięgania po lekkie opakowania nie zawsze sprawdzi się przy regularnej kompletacji prowadzonej przez całą zmianę.

Wygodniejszy dostęp do wysokich regałów

W przypadku częstego wchodzenia znaczenie mają głębokość stopni, kąt nachylenia wejścia oraz obecność poręczy. **Szersze, profilowane stopnie pozwalają pewniej ustawić stopę, a platforma robocza daje więcej miejsca podczas odczytywania etykiet, kontroli stanów lub odkładania niewielkich produktów.** Barierki i bortnice wyznaczają chronioną przestrzeń pracy, lecz nie zastępują prawidłowego ustawienia konstrukcji ani przestrzegania dopuszczalnego obciążenia.

Przykładem rozwiązania opracowanego do takich zadań jest podest magazynowy SMT. Producent Faraone wskazuje, że **konstrukcja ma koła ułatwiające przemieszczanie, stopnie o głębokości 15 cm oraz platformę z bortnicami.** Tego rodzaju wyposażenie może być przydatne w magazynach, archiwach, hurtowniach i na zapleczach sklepów, zwłaszcza gdy pracownik potrzebuje stabilnej pozycji na wysokości przez czas dłuższy niż kilka sekund.

Lepsza organizacja przestrzeni magazynowej

Mobilna drabina pozwala obsługiwać wiele regałów przy użyciu jednego urządzenia, ale musi być dopasowana do szerokości ciągów komunikacyjnych. **Zbyt szeroka podstawa może utrudniać przejazd w wąskiej alejce, natomiast zbyt mała konstrukcja nie zapewni potrzebnej wysokości roboczej.** Warto również ustalić miejsce postoju drabiny, aby po zakończeniu pracy nie blokowała przejścia, drzwi przeciwpożarowych ani dostępu do urządzeń technicznych. Przy planowaniu magazynu należy uwzględnić promień skrętu sprzętu, rozmieszczenie regałów i stan posadzki. **Koła powinny poruszać się swobodnie, a mechanizm blokujący musi unieruchamiać konstrukcję przed wejściem.** Jeżeli podłoże jest nierówne, uszkodzone lub zabrudzone folią i fragmentami opakowań, nawet prawidłowo zaprojektowana drabina może stracić stabilność. Utrzymywanie porządku w alejkach pozostaje więc częścią bezpiecznej eksploatacji.

Jak dopasować drabinę do sposobu pracy?

Pierwszym kryterium powinna być potrzebna wysokość robocza, a nie sama liczba stopni. Użytkownik musi móc sięgnąć do towaru bez stawiania na elementach niedopuszczonych przez producenta i bez nadmiernego wychylania się na bok. Trzeba także uwzględnić masę pracownika, narzędzi i pobieranych produktów, ponieważ razem tworzą one obciążenie działające na konstrukcję. **Przed każdym użyciem należy sprawdzić stopnie, platformę, poręcze, połączenia, stabilizatory, koła i hamulce.** Sprzęt uszkodzony powinien zostać oznaczony oraz wycofany z eksploatacji. Ważne jest również przeszkolenie pracowników w zakresie prawidłowego przesuwania, rozstawiania i wchodzenia na drabinę. **Dobrze dobrana drabina magazynowa usprawnia pracę, ponieważ skraca drogę do towaru, zapewnia wygodniejszy dostęp do wysokich półek i pomaga lepiej wykorzystać przestrzeń regałow.** Największe korzyści przynosi jednak wtedy, gdy jej parametry odpowiadają rzeczywistym zadaniom, a konstrukcja jest regularnie kontrolowana i używana zgodnie z instrukcją.

Artykuł sponsorowany.

Źródło: <https://www.infoilawa.pl/aktualnosci/item/83011-drabiny-magazynowe-jak-usprawniaja-prace>